

大幅减少桨损坏，延长桨使用寿命

用于 2 法溶出度仪的安捷伦 DLC 涂层桨



新的创新型涂层技术克服了与 PTFE 及当前溶出桨相关的问题

2 法（桨法）是最常用的 USP 溶出方法。有几种桨材料可供选择，具体取决于溶媒和/或剂型的特性。

USP 在溶出度章节 <711> 中规定桨叶和转轴必须由金属材料制成，具有适当的惰性或有惰性材料涂层。不锈钢是最常用的材料，其次是 PTFE 涂层和 PEEK。每种类型都各有优缺点：

- 金属桨（不锈钢）较为坚固但易受腐蚀，并可能与某些活性药物成分 (API) 不兼容
- PTFE 涂层可以防止 API 吸附效应，但不够坚固，容易产生划痕或脱皮
- PEEK 桨耐化学腐蚀，但价格昂贵且容易断裂或弯曲

不锈钢和 PTFE 涂层桨的常见问题



生锈的不锈钢桨



轻微磨损的 PTFE 桨



严重破损的 PTFE 涂层桨



受损的 PTFE 涂层桨



新型涂层桨防锈、耐磨且不易发生其他损坏

安捷伦溶出桨系列产品的最新成员采用类金刚石 (DLC) 涂层，具有不含金属的惰性表面。这种薄而均匀的涂层抗划伤、防脱皮且耐腐蚀，显著提高了耐用性，并符合所有 USP 对 2 法溶出度仪桨的性能要求。

订购和兼容性信息

具有新型非反应性 DLC 涂层的桨适用于 Agilent 708-DS 溶出度仪。其成熟的旋装/卸连接设计与现有的上轴杆兼容。所有桨和转轴都带有详细的合格证书 (COC)，简化了 Agilent 280-DS 机械验证系统的机械验证工作。

描述	货号
DLC 涂层桨，旋装/卸，1 L	14-3609
DLC 涂层桨，旋装/卸，1 L，6 个一套	16-3609



14-3609

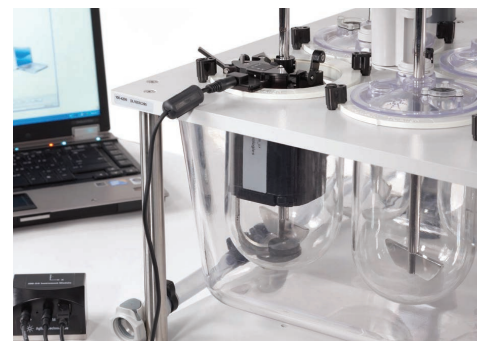
与新型 DLC 涂层桨兼容的其他安捷伦溶出备件

描述	货号
上轴杆，电解抛光，14.75 英寸（共 21 英寸）	14-3613
上轴杆，电解抛光，14.75 英寸（共 21 英寸），6 个一套	16-3613
TruAlign 溶出杯，透明玻璃，1 L，用于 708-DS	12-5149
TruAlign 溶出杯，透明玻璃，1 L，用于 708-DS，带有 COC	12-5149V
TruAlign 溶出杯，棕色，1 L，用于 708-DS	12-5152
TruAlign 溶出杯，棕色，1 L，用于 708-DS，带有 COC	12-5152V
280-DS 机械验证系统	G7980AA



12-5152

12-5149V



G7980AA

如需查看最常订购的 Agilent 708-DS 溶出度仪备件和部件的完整列表，请下载快速参考指南。

www.agilent.com/chem/dissolution-qrg

了解关于溶出度仪和附件的更多信息。

www.agilent.com/en/product/dissolution-testing

DE24694985

本文中的信息、说明和指标如有变更，恕不另行通知。

© 安捷伦科技（中国）有限公司，2022
2022 年 10 月 4 日，中国出版
5994-5367ZHCN

查找当地的安捷伦客户中心：

www.agilent.com/chem/contactus-cn

免费专线：

800-820-3278, 400-820-3278 (手机用户)

联系我们：

LSCA-China_800@agilent.com

在线询价：

www.agilent.com/chem/erfq-cn

 **Agilent**
Trusted Answers